

△×				APPROVED	CHECKED	<u>MATERIAL</u> 材料				—		<u>CHAMFER</u> 一般面取		—		<u>QUANTITY</u> 個数 —	
④×1	ホルト`範囲追加	20.10.07	R. H.	T. A.	T. A.	<u>TREATMENT</u> 処理				—		<u>FINISHING</u> 仕上		—			
						<u>TREATMENT CONTACT</u> 処理接点				—		<u>DECENTRATION</u> 偏芯		—			
③×1	寸法値変更	20.07.03	H. M.	DESIGNED	DRAWN	OVER 250 UP TO 1000 ±0.3 ±0.5 ±1.0 ±0.2				UNIT (mm)	ANGLE 角度	<u>METHOD</u> 図法	<u>REMARK</u> 適用（機種名） V S - T H V 0 5 - 8 0 C 0 / S				
②×3	rotation・Iris ring表記追加 同軸部注記追加	20.06.30	T. F.			OVER 63 UP TO 250 ±0.2 ±0.3 ±0.6 ±0.15											
①×5	寸法値変更	19.09.04	H. M.			OVER 16 UP TO 63 ±0.1 ±0.2 ±0.4 ±0.1											
				T. A.	H. M.	OVER 0 UP TO 16 ±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.1				SCALE	1 / 1		NAME	D R A W I N G / 外 観 図			
NO.×箇所	REVISION 訂正事項	DATE	NAME			<u>TOLERANCES</u> A B C S											