



Gocator® 3520

3D智能快照式传感器

- 出厂前预校准, XY方向分辨率74微米, 一次扫描即可获得三点云数据
- 最大视野至175 x 282 mm
- 采用蓝色LED结构光获得准确的三维测量精度
- 工业级设计确保更长的使用寿命
- 最大程度地避免了运动控制系统所引起的误差

Gocator® 3520是业界领先的3D快照传感器系列中的最新型号, 搭载500万像素成像芯片, 视野更宽, 高XY方向分辨率、曝光时间短和快速的数据采集速率, 实现计量级在线质量检测。

G3520实现了智能3D检测中的更多新应用, 包括机器人搭载传感器进行质量检测、扫描走停式的目标物和其他常见的工业自动化应用。

视野大且安装净距离短

更大的视野和更短的安装净距离使用户能够使机械臂的行进距离最小化, 且增加检测范围。此外, 机器人的移动范围更大, 并且支持不同扫描角度。

高强度LED投影和立体相机设计

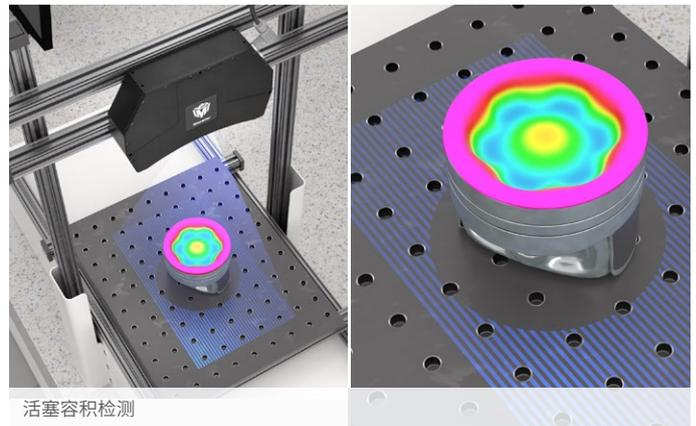
高强度LED投影意味着更短的曝光时间和快速扫描速率, 生成高质量的扫描数据, 同时将扫描物振动或运动抖动引起的动态模糊降至最低。采用500万像素的立体相机设计, 通过三角测量最大限度地减少遮挡, 从而将数据捕获优化至最大。

高速扫描和数据采集

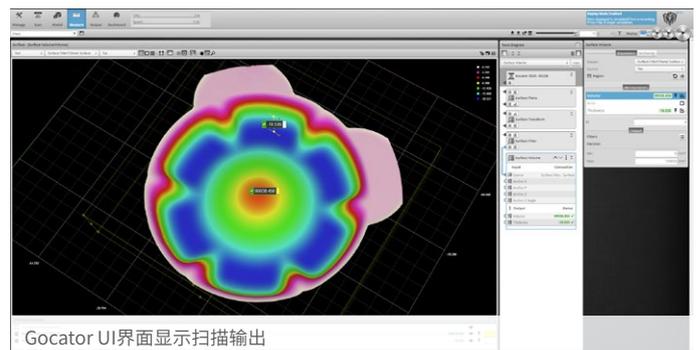
Gocator 3520的快速扫描速率使用户能够生成高质量的扫描数据, 并将由扫描物振动或运动抖动引起的动态模糊降至最低。

稳固的工业设计

在恶劣的生产环境中长时间部署传感器, 无需重新校准或扩展维护。将传感器快速安装在UR机械臂上, 并在机器人和传感器之间执行手眼校准。



活塞容积检测



Gocator UI界面显示扫描输出

GOCATOR 3520

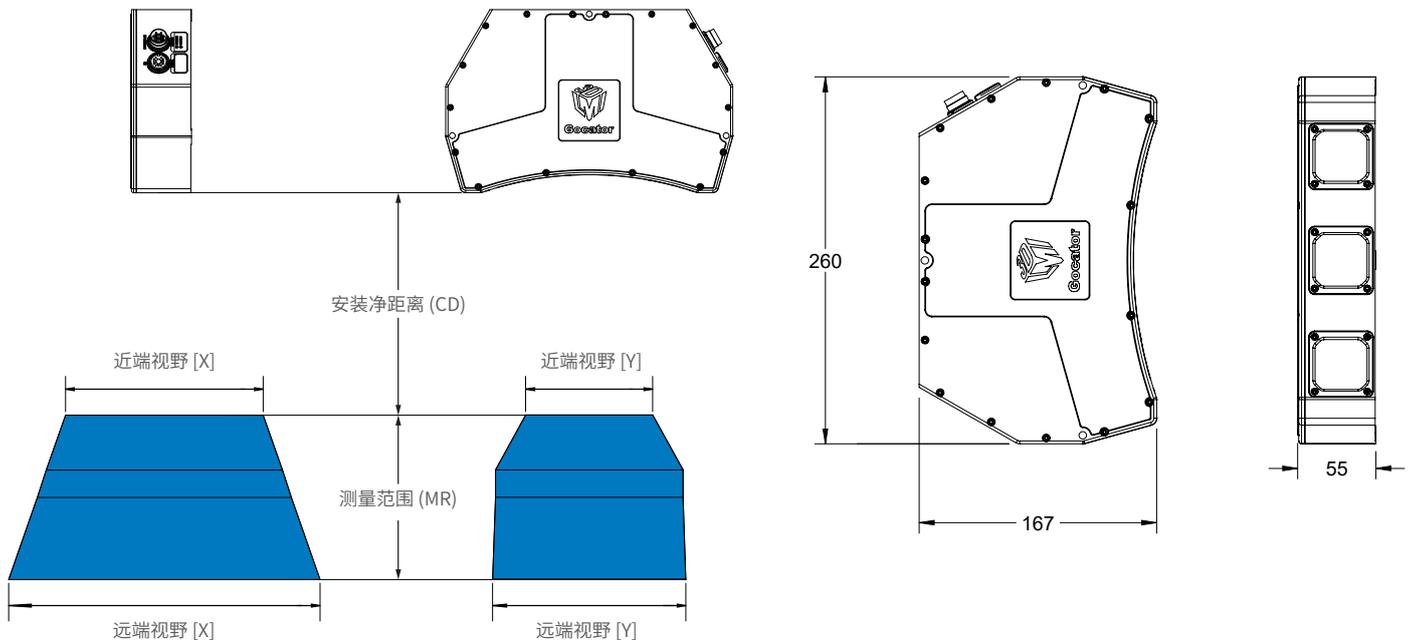
扫描速度	3 Hz
像素	500万像素
安装净距离 (CD)	203 mm
测量范围 (MR)	150 mm
视野 (FOV)	179 x 115 - 282 x 175 mm
Z方向重复性	4.6 μ m
XY方向分辨率	0.074 - 0.121 mm
VDE 精确度	0.090 mm ⁽¹⁾ - 0.200 mm ⁽²⁾
尺寸	55 x 167 x 260 mm
重量	2.6 kg
输入电压	48 VDC (50 Watts); 波动范围: +/- 10%
工作温度	0 到 40°C
存储温度	-30 到 70 °C
光源	蓝色LED光 (465 nm)
接口	GigE千兆以太网
输入	差分编码器、触发
输出	2个数字型号输出, RS485串口 (115kbaud), 1个模拟信号输出 (4 - 20 mA)
机身防护	铝合金全封闭机身, IP67防护等级
抗震性	频率10-55 Hz, X、Y和Z三个方向上1.5 mm双向振幅, 每个方向持续2小时
抗冲击性	15g, 半正弦冲击, 周期11ms, 从X、Y和Z三个方向的正负方向冲击。

内置三维测量工具及软件

三维特征工具	开口类 (如孔和槽), 圆柱类, 立柱类 (带螺纹和不带螺纹) 以及平面类
三维体积工具	体积, 面积, 边框, 位置 (最小, 最大, 中心), 椭圆和方向
扫描软件	基于浏览器的图形界面和开源SDK (软件开发包) 实现参数设置和三维数据实时可视化。提供开源SDK、本地驱动以及支持标准工业协议方便与用户应用、第三方图像处理软件和PLC集成应用及PLCs

⁽¹⁾ 中心100 mm 测量范围VDE精度

⁽²⁾ 全150 mm 测量范围VDE精度



美洲

LMI Technologies Inc.
Burnaby, BC, Canada

LMI Technologies公司在全球有诸多分支机构, 敬请访问 lmi3d.com/cn/contact

欧洲

LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Germany

亚太

LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

